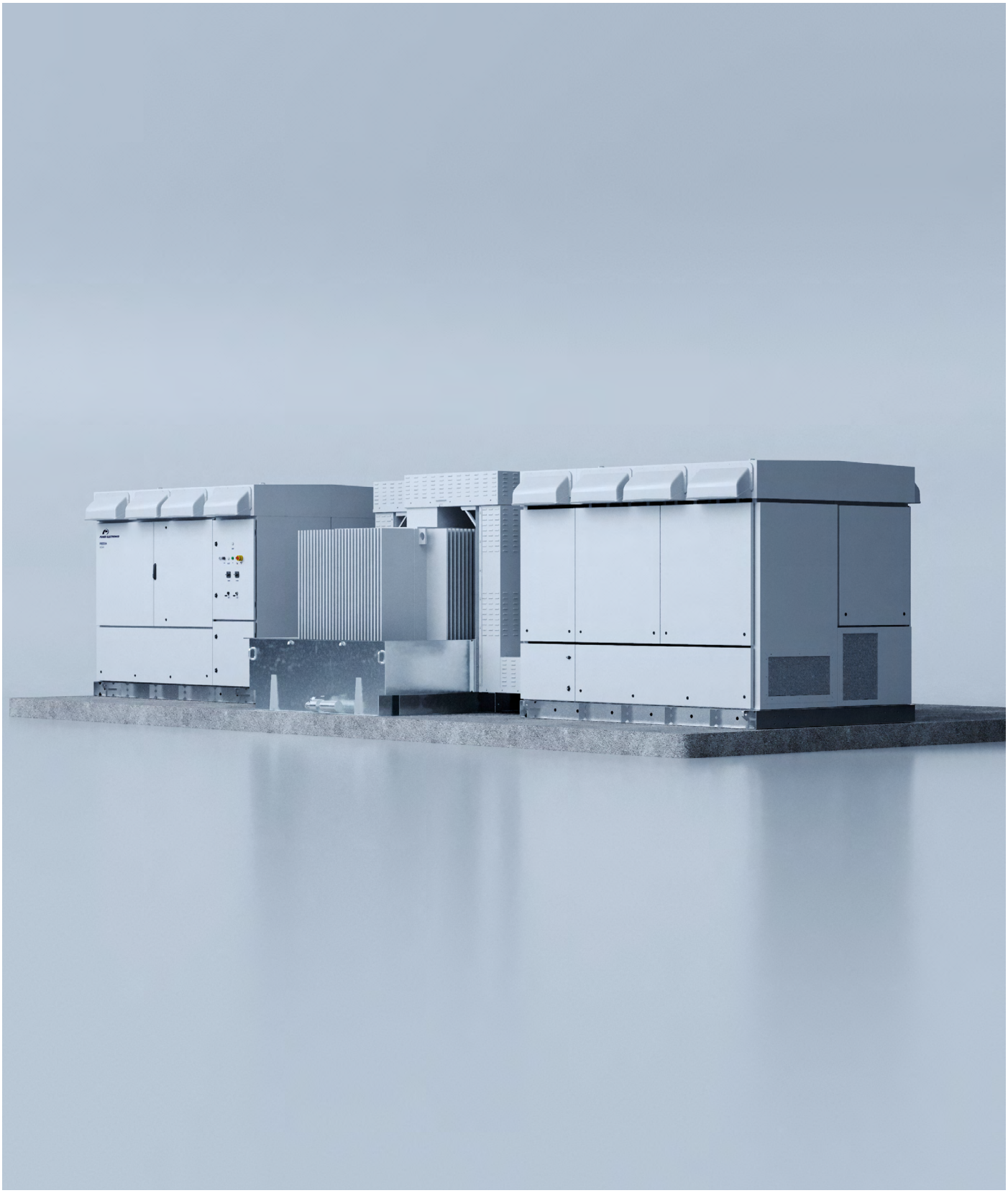
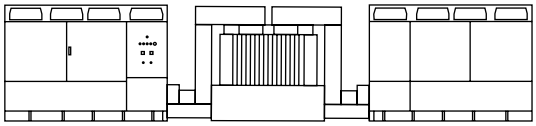
Twin Skid Compact

Solución llave en mano.
Conexión más rápida con dos HEMK.
Diseño compacto que reduce los requisitos de espacio.
Reducción del coste de instalación.



Twin Skid Compact



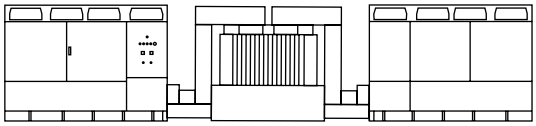
REFERENCIAS		MVT10060H100	MVT10060H080	MVT10060H050	MVT10060H040
POTENCIAS	Rango de potencia @30 °C	10060 kVA			
	Frecuencia de red	50 Hz			
EQUIPAMIENTO DE MEDIA TENSIÓN	Tensión nominal de MT	20 kV	22 kV	30 kV	33 kV
	Tensión nominal de BT	660 V			
	Refrigeración del transformador	ONAN (KNAN opcional)			
	Grupo vectorial del transformador	Dy11y11			
	Protección del transformador	Relé de protección para presión, temperatura (dos niveles) y formación de gases/nivel de dieléctrico			
		PT100			
	Grado de protección del transformador	IP54			
	Pérdidas del transformador	Estándar IEC (IEC Tier-2 opcional)			
	Depósito de retención de aceite (opcional)	Acero galvanizado. Integrado con filtro de hidrocarburos.			
	Configuración de la celda de MT [3]	Doble línea (2L)			
	Protección de la celda de MT [3]	Interruptor automático (V)			
	Corriente nominal de cortocircuito de la celda de MT [1]	16 kA / 1 s (opcionalmente: 20 kA / 1 s, 20 kA / 3 s o 25 kA / 1 s)			
	IAC de la celda de MT [1]	A-FLR 16 kA / 1 s (opcionalmente 20 kA o 25 kA)			
	Tensión nominal soportada a impulso	125 kV		170 kV	
CONEXIONES	Conexiones de MT	Solución compacta plug & play			
	Cableado de CA de MT	Puente de MT entre el transformador y la celda de protección precableado			
CONDICIONES AMBIENTALES	Rango de temperatura ambiente [2]	De -25 °C a +60 °C, reducción de potencia si >30 °C			
	Altitud máx. (sobre el nivel del mar) [1]	1000 m (opcionalmente hasta 4000 m)			
	Humedad relativa	4% a 95%			
SERVICIOS AUXILIARES	Armario de usuario (opcional)	Armario de BT integrado en el skid			
	Sistema SAI (opcional) [4]	3 kVA / 3 kW			
OTRO EQUIPAMIENTO	Mecanismo de seguridad (opcional)	Sistema de enclavamiento			
	Sistema de extinción de incendios (opcional)	Accesorio de retención del tanque de aceite			
ESTÁNDARES	Cumplimiento	IEC 62271-212, IEC 62271-200, IEC 60076, IEC 61439-1			

NOTAS

[1] Consultar con Power Electronics para otras opciones.
[2] Para temperaturas inferiores, consultar con Power Electronics.
[3] Disponible opcionalmente sin SF_6.
[4] Consultar con Power Electronics para conocer la autonomía del SAI.

POWER ELECTRONICS

Twin Skid Compact



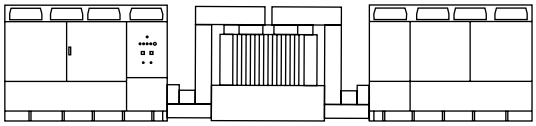
REFERENCIAS		MVT10060H020	MVT10060H010	MVT10480H100	MVT10480H080
POTENCIAS	Rango de potencia @30 °C	10060 kVA		10480 kVA	
	Frecuencia de red	50 Hz			
EQUIPAMIENTO DE MEDIA TENSIÓN	Tensión nominal de MT	35 kV	36 kV	20 kV	22 kV
	Tensión nominal de BT	660 V		690 V	
	Refrigeración del transformador	ONAN (KNAN opcional)			
	Grupo vectorial del transformador	Dy11y11			
	Protección del transformador	Relé de protección para presión, temperatura (dos niveles) y formación de gases/nivel de dieléctrico			
		PT100			
	Grado de protección del transformador	IP54			
	Pérdidas del transformador	Estándar IEC (IEC Tier-2 opcional)			
	Depósito de retención de aceite (opcional)	Acero galvanizado. Integrado con filtro de hidrocarburos.			
	Configuración de la celda de MT [3]	Doble línea (2L)			
	Protección de la celda de MT [3]	Interruptor automático (V)			
	Corriente nominal de cortocircuito de la celda de MT [1]	16 kA / 1 s (opcionalmente: 20 kA / 1 s, 20 kA / 3 s o 25 kA / 1 s)			
	IAC de la celda de MT [1]	A-FLR 16 kA / 1 s (opcionalmente 20 kA o 25 kA)			
	Tensión nominal soportada a impulso	185 kV		125 kV	
CONEXIONES	Conexiones de MT	Solución compacta plug & play			
	Cableado de CA de MT	Puente de MT entre el transformador y la celda de protección precableado			
CONDICIONES AMBIENTALES	Rango de temperatura ambiente [2]	De -25 °C a +60 °C, reducción de potencia si >30 °C			
	Altitud máx. (sobre el nivel del mar) [1]	1000 m (opcionalmente hasta 4000 m)			
	Humedad relativa	4% a 95%			
SERVICIOS AUXILIARES	Armario de usuario (opcional)	Armario de BT integrado en el skid			
	Sistema SAI (opcional) [4]	3 kVA / 3 kW			
OTRO EQUIPAMIENTO	Mecanismo de seguridad (opcional)	Sistema de enclavamiento			
	Sistema de extinción de incendios (opcional)	Accesorio de retención del tanque de aceite			
ESTÁNDARES	Cumplimiento	IEC 62271-212, IEC 62271-200, IEC 60076, IEC 61439-1			

NOTAS

[1] Consultar con Power Electronics para otras opciones.
[2] Para temperaturas inferiores, consultar con Power Electronics.
[3] Disponible opcionalmente sin SF_6.
[4] Consultar con Power Electronics para conocer la autonomía del SAI.

POWER ELECTRONICS

Twin Skid Compact



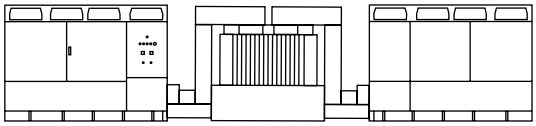
REFERENCIAS		MVT10480H050	MVT10480H040	MVT10480H020	MVT10480H010
POTENCIAS	Rango de potencia @30 °C	10480 kVA			
	Frecuencia de red	50 Hz			
EQUIPAMIENTO DE MEDIA TENSIÓN	Tensión nominal de MT	30 kV	33 kV	35 kV	36 kV
	Tensión nominal de BT	690 V			
	Refrigeración del transformador	ONAN (KNAN opcional)			
	Grupo vectorial del transformador	Dy11y11			
	Protección del transformador	Relé de protección para presión, temperatura (dos niveles) y formación de gases/nivel de dieléctrico			
		PT100			
	Grado de protección del transformador	IP54			
	Pérdidas del transformador	Estándar IEC (IEC Tier-2 opcional)			
	Depósito de retención de aceite (opcional)	Acero galvanizado. Integrado con filtro de hidrocarburos.			
	Configuración de la celda de MT [3]	Doble línea (2L)			
	Protección de la celda de MT [3]	Interruptor automático (V)			
	Corriente nominal de cortocircuito de la celda de MT [1]	16 kA / 1 s (opcionalmente: 20 kA / 1 s, 20 kA / 3 s o 25 kA / 1 s)			
	IAC de la celda de MT [1]	A-FLR 16 kA / 1 s (opcionalmente 20 kA o 25 kA)			
	Tensión nominal soportada a impulso	170 kV		185 kV	
CONEXIONES	Conexiones de MT	Solución compacta plug & play			
	Cableado de CA de MT	Puente de MT entre el transformador y la celda de protección precableado			
CONDICIONES AMBIENTALES	Rango de temperatura ambiente [2]	De -25 °C a +60 °C, reducción de potencia si >30 °C			
	Altitud máx. (sobre el nivel del mar) [1]	1000 m (opcionalmente hasta 4000 m)			
	Humedad relativa	4% a 95%			
SERVICIOS AUXILIARES	Armario de usuario (opcional)	Armario de BT integrado en el skid			
	Sistema SAI (opcional) [4]	3 kVA / 3 kW			
OTRO EQUIPAMIENTO	Mecanismo de seguridad (opcional)	Sistema de enclavamiento			
	Sistema de extinción de incendios (opcional)	Accesorio de retención del tanque de aceite			
ESTÁNDARES	Cumplimiento	IEC 62271-212, IEC 62271-200, IEC 60076, IEC 61439-1			

NOTAS

[1] Consultar con Power Electronics para otras opciones.
[2] Para temperaturas inferiores, consultar con Power Electronics.
[3] Disponible opcionalmente sin SF_6.
[4] Consultar con Power Electronics para conocer la autonomía del SAI.

POWER ELECTRONICS

Twin Skid Compact



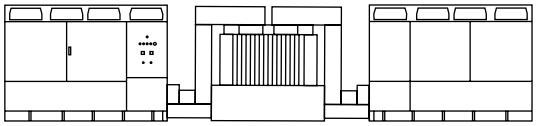
REFERENCIAS		MVT10520H100	MVT10520H080	MVT10520H050	MVT10520H040
POTENCIAS	Rango de potencia @30 °C	10520 kVA			
	Frecuencia de red	50 Hz			
EQUIPAMIENTO DE MEDIA TENSIÓN	Tensión nominal de MT	20 kV	22 kV	30 kV	33 kV
	Tensión nominal de BT	690 V			
	Refrigeración del transformador	ONAN (KNAN opcional)			
	Grupo vectorial del transformador	Dy11y11			
	Protección del transformador	Relé de protección para presión, temperatura (dos niveles) y formación de gases/nivel de dieléctrico			
		PT100			
	Grado de protección del transformador	IP54			
	Pérdidas del transformador	Estándar IEC (IEC Tier-2 opcional)			
	Depósito de retención de aceite (opcional)	Acero galvanizado. Integrado con filtro de hidrocarburos.			
	Configuración de la celda de MT [3]	Doble línea (2L)			
	Protección de la celda de MT [3]	Interruptor automático (V)			
	Corriente nominal de cortocircuito de la celda de MT [1]	16 kA / 1 s (opcionalmente: 20 kA / 1 s, 20 kA / 3 s o 25 kA / 1 s)			
	IAC de la celda de MT [1]	A-FLR 16 kA / 1 s (opcionalmente 20 kA o 25 kA)			
	Tensión nominal soportada a impulso	125 kV		170 kV	
CONEXIONES	Conexiones de MT	Solución compacta plug & play			
	Cableado de CA de MT	Puente de MT entre el transformador y la celda de protección precableado			
CONDICIONES AMBIENTALES	Rango de temperatura ambiente [2]	De -25 °C a +60 °C, reducción de potencia si >30 °C			
	Altitud máx. (sobre el nivel del mar) [1]	1000 m (opcionalmente hasta 4000 m)			
	Humedad relativa	4% a 95%			
SERVICIOS AUXILIARES	Armario de usuario (opcional)	Armario de BT integrado en el skid			
	Sistema SAI (opcional) [4]	3 kVA / 3 kW			
OTRO EQUIPAMIENTO	Mecanismo de seguridad (opcional)	Sistema de enclavamiento			
	Sistema de extinción de incendios (opcional)	Accesorio de retención del tanque de aceite			
ESTÁNDARES	Cumplimiento	IEC 62271-212, IEC 62271-200, IEC 60076, IEC 61439-1			

NOTAS

[1] Consultar con Power Electronics para otras opciones.
[2] Para temperaturas inferiores, consultar con Power Electronics.
[3] Disponible opcionalmente sin SF_6.
[4] Consultar con Power Electronics para conocer la autonomía del SAI.

POWER ELECTRONICS

Twin Skid Compact



REFERENCIAS		MVT10520H020	MVT10520H010
POTENCIAS	Rango de potencia @30 °C	10520 kVA	
	Frecuencia de red	50 Hz	
EQUIPAMIENTO DE MEDIA TENSIÓN	Tensión nominal de MT	35 kV	36 kV
	Tensión nominal de BT	690 V	
	Refrigeración del transformador	ONAN (KNAN opcional)	
	Grupo vectorial del transformador	Dy11y11	
	Protección del transformador	Relé de protección para presión, temperatura (dos niveles) y formación de gases/nivel de dieléctrico	
		PT100	
	Grado de protección del transformador	IP54	
	Pérdidas del transformador	Estándar IEC (IEC Tier-2 opcional)	
	Depósito de retención de aceite (opcional)	Acero galvanizado. Integrado con filtro de hidrocarburos.	
	Configuración de la celda de MT [3]	Doble línea (2L)	
	Protección de la celda de MT [3]	Interruptor automático (V)	
	Corriente nominal de cortocircuito de la celda de MT [1]	16 kA / 1 s (opcionalmente: 20 kA / 1 s, 20 kA / 3 s o 25 kA / 1 s)	
	IAC de la celda de MT [1]	A-FLR 16 kA / 1 s (opcionalmente 20 kA o 25 kA)	
	Tensión nominal soportada a impulso	185 kV	
CONEXIONES	Conexiones de MT	Solución compacta plug & play	
	Cableado de CA de MT	Puente de MT entre el transformador y la celda de protección precableado	
CONDICIONES AMBIENTALES	Rango de temperatura ambiente [2]	De -25 °C a +60 °C, reducción de potencia si >30 °C	
	Altitud máx. (sobre el nivel del mar) [1]	1000 m (opcionalmente hasta 4000 m)	
	Humedad relativa	4% a 95%	
SERVICIOS AUXILIARES	Armario de usuario (opcional)	Armario de BT integrado en el skid	
	Sistema SAI (opcional) [4]	3 kVA / 3 kW	
OTRO EQUIPAMIENTO	Mecanismo de seguridad (opcional)	Sistema de enclavamiento	
	Sistema de extinción de incendios (opcional)	Accesorio de retención del tanque de aceite	
ESTÁNDARES	Cumplimiento	IEC 62271-212, IEC 62271-200, IEC 60076, IEC 61439-1	

NOTAS

[1] Consultar con Power Electronics para otras opciones.
[2] Para temperaturas inferiores, consultar con Power Electronics.
[3] Disponible opcionalmente sin SF_6.
[4] Consultar con Power Electronics para conocer la autonomía del SAI.

POWER ELECTRONICS